

WAKOL MS 246 StarMonti

Informacje techniczne

Zastosowanie

jednoskładnikowy, elastyczny klej montażowy do klejenia

- Listew przypodłogowych z tworzywa sztucznego
- Listew przypodłogowych z drewna
- Tworzywa drzewne
- Metale

na odpowiednio przygotowanych chłonnych i niechłonnych podłożach w pomieszczeniach.

Szczególne właściwości



- Szybkie utwardzanie
- Mocna masa
- Utwardzanie pod wpływem wilgoci
- proste stosowanie

1) Wg kryteriów GEV zaklasyfikowany dla klasy emisji EMICODE EC1 PLUS: bardzo niska emisja

2) klasa emisji wg prawa francuskiego

3) Materiały wykładzinowe, zawierające metoksylan

Dane techniczne

Baza surowcowa:	Polimer modyfikowany silanem
Środek czyszczący:	Chusteczki czyszczące WAKOL RT 5960 zanim klej zwiąże
Czas otwartego schnięcia:	5 - 10 minut
Sposób nanoszenia:	odpowiednim pistoletem do worków
Czas utwardzania:	warstwa 2,5 mm - 24 godz.
Temperatura składowania:	między +5 °C a +25 °C, chronić przed upałem
Okres składowania:	12 miesięcy w temperaturze pokojowej

Podłoże

Podłoże jak również warunki klimatyczne w pomieszczeniu muszą odpowiadać obowiązującym normom i zaleceniom w kartach informacji. Przyklejane substraty muszą być wolne od pyłu, smaru i oleju, jak również być trwałe i odpowiednio nośne. W razie potrzeby należy uprzednio przeszlifować.

Aplikacja

WAKOL MS 246 StarMonti nakładać w kształcie gąsienicy na klejone podłoża i łączyć w ciągu czasu otwartego schnięcia.

Ważne wskazówki

Poniżej +5 °C i powyżej +40 °C nie wolno stosować WAKOL MS 246 StarMonti.

Wszystkie wartości odnoszą się do temperatury ok. 20 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wszystkie materiały do układania parkietów i podłóg, które przechowywane są w niskich temperaturach należy wcześniej ogrzać w ogrzewanym pomieszczeniu.

Gwarantujemy stałą wysoką jakość naszych produktów. Wszystkie informacje oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Różnorodność stosowanych materiałów i odmienne warunki pracy, na które nie mamy wpływu, wykluczają roszczenia związane z podanymi informacjami. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie odpowiedniej ilości prób własnych względnie serii pilotażowej. Należy przestrzegać zaleceń producentów stosowanych okładzin oraz aktualnie obowiązujących norm i kart informacji technicznych. W przypadku dalszych pytań nasz dział techniczny jest do Państwa dyspozycji.

Karty informacji technicznych dostępne są na stronie www.wakol.com.

Niniejsza karta informacji technicznych z 28.06.2024 anuluje poprzednie karty.